



„Wer gut schmiert, der gut fährt“.

In Zusammenarbeit mit dem Anlagenbauer WK Systemtechnik GmbH & Co. KG aus dem bayrischen Spiegelau und dem Spezialisten für Lubrication Technology Carl Bechem GmbH aus dem westfälischen Hagen bieten wir Ihnen ein Experten Seminar an:

Bandbeölen, Bandreinigen, Bandkonservieren

Eigentlich will man beim Stanzen keine Öle und Fette verwenden. Die heutigen Kriterien und Erwartungen an die Restschmutzanforderungen sind so hoch, dass eigentlich „trocken“ gestanzt werden muss. Aber das wird im Stanzprozess nicht funktionieren, denn immerhin gehört die Bandbeölung heute zu einer der mitbestimmenden Prozessgrößen. Prozessstabilität, höhere Werkzeugstandzeiten und beste Ausbringungsleistung bedeuten: **PRODUKTIVITÄT!**

Referenten:

Herbert Winter:

Technischer Betriebswirt, 20 Jahre Berufserfahrung als „technischer Leiter“ bei einem international agierenden Sondermaschinenbau im Bereich der industriellen Beölung, Reinigung und Konservierung. Seit Januar 2014 selbstständig als geschäftsführender Gesellschafter und verantwortlich für den Bereich der Entwicklung bei der Firma WK Systemtechnik GmbH & Co. KG.

Dr. Jens Ostrowski:

Diplom-Chemiker, seit mehr als 12 Jahren im Bereich der Schmierstoffentwicklung tätig. Bei der Carl Bechem GmbH verantwortlich für Forschung und Entwicklung in den Bereichen ölbasierter Prozessschmierstoffe in spanender und nichtspanender Bearbeitung, Massivumformung und Anlagenschmierung.

Zielgruppe:

Einrichter, Einsteller, Maschinen- und Anlagenführer, Stanzer, Mitarbeiter aus dem Fachbereich Produktion, Fertigung, Prozessoptimierung/-management und Werkzeugmechanik sowie interessierte Mitarbeiter aus Planung, Konstruktion, Entwicklung und Projektmanagement.

Seminarinhalte

- ◆ **Vorreinigung der Stanzbänder**
 - von Verschmutzungen
 - von Konservierung
 - vor dem Prozess InLine
- ◆ **Bandbeölung, Minimalprühtechnik, Minimalmengenschmierung**
 - Sprühtechnik im geschlossenen System
 - Mehrkreistechnik für komplexe Stanz- und Biegeoperationen
 - Nachfetten im Werkzeug zum Prägen oder Matrizenbeölung
- ◆ **Industrielle Teilereinigung**
 - Teilereinigung von Stanzstreifen
 - Teilereinigung von Einzelteilen
 - InLine Reinigung im Folgerverbund- und Stanz-/Biegewerkzeug
- ◆ **Bauteilkonservierung**
 - Langzeitkonservierung
 - Kurzzeitkonservierung
- ◆ **Was sind Schmierstoffe?**
 - Definition (Normung)
 - das Tribosystem, genereller Aufbau der Schmierstoffe
- ◆ **Schmierstoffe für die Umformtechnik**
 - Eigenschaften, Anwendungen, Besonderheiten
- ◆ **Schmierstoffe als Konstruktionselement**
 - Ausgesuchte Beispiele aus der Praxis

Durchführung / Anmeldung:

GSU Schulungsgesellschaft für Stanz- und Umformtechnik mbh
+49 231-725 487 14 ◆ ab@gsu-schulung.de ◆ Frau Becker

Termine:

07.06.2016, 06.10.2016

Dauer:

1 Tag, 09:00 Uhr bis 17:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19, 44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat und Dokumentation
KIST, IBU und VDFi Mitglieder

550 €
- 10 %

Ansprechpartner:

Herr Höller ◆ jh@gsu-schulung.de

Teilnehmerzahl:

min. 10 Teilnehmer

Preisstellung:

netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung:

mit Schulungsbeginn

Zahlung:

sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen unter: www.gsu-schulung.de